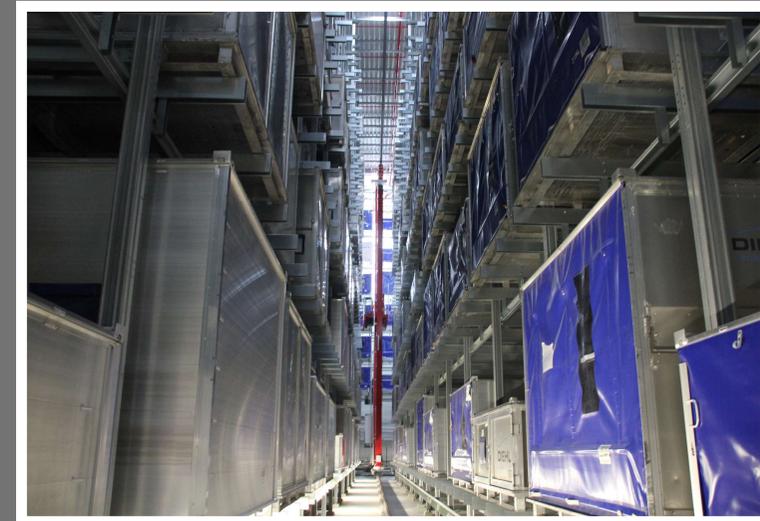


# Logistik für die Luftfahrtindustrie



*Hochregallager für Großcontainer*

Diehl Aircabin mit Sitz in 88471 Laupheim gehört seit Oktober 2008 zum Teilkonzern Diehl Aerosystems und ist mit seinen rund 1.700 engagierten und hoch qualifizierten Mitarbeitern ein weltweit verlässlicher Systempartner für die internationale Luftfahrtindustrie in den Bereichen Kabinenausrüstung, Ruheräume für die Flugzeugbesatzung und Klimaverrohrung“.



Diverse Außenlager und Blocklager wurden in einem neuen Neubau zusammengeführt.

Das neue Lager hat u.a. folgende Aufgaben:

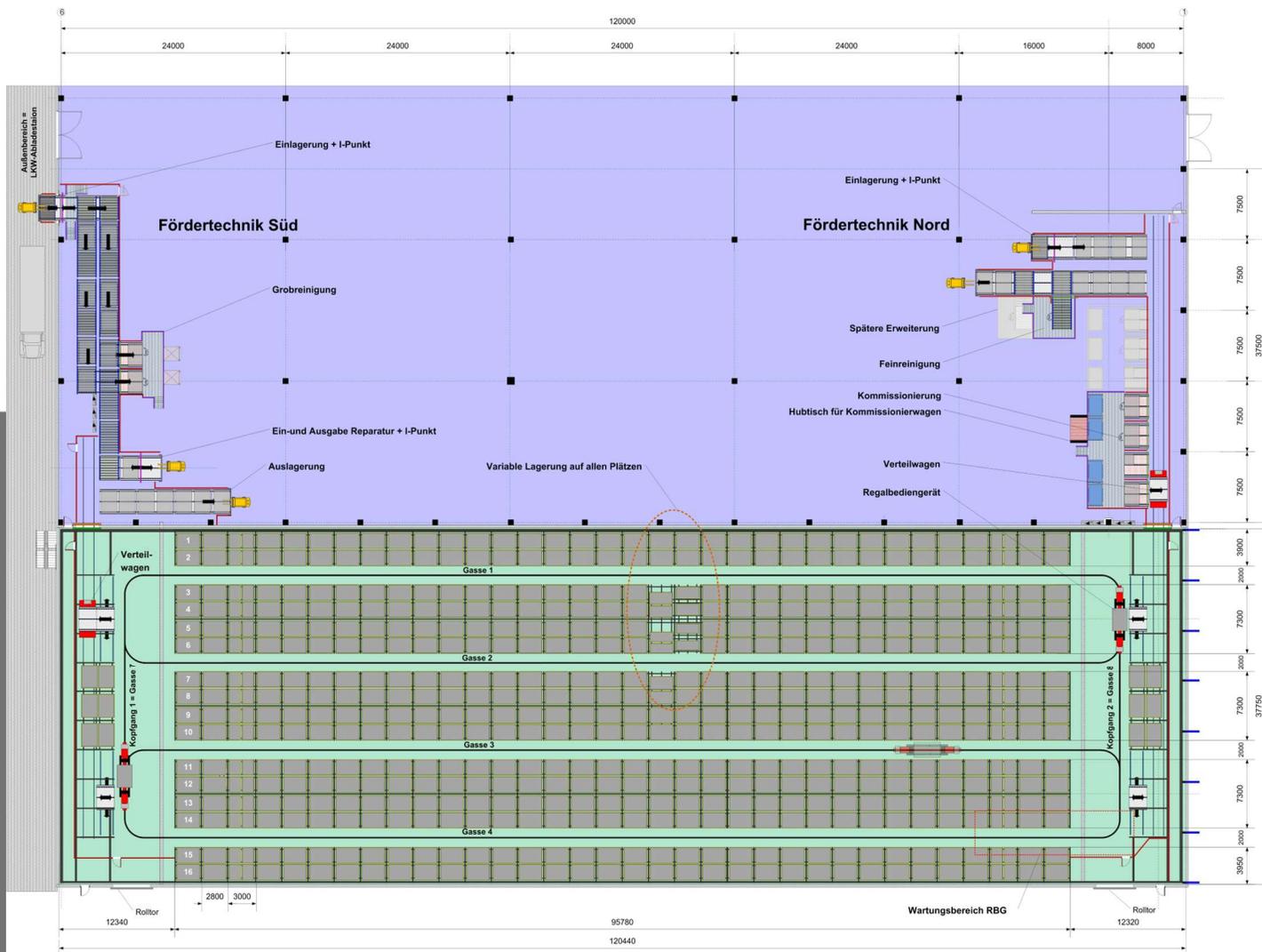
- Aufnahme + Identifizierung von vollen und leeren Container (Innenbereich/Außenbereich)
- Andienung der extern gelieferten Container an Großreinigungsplätzen
- Pufferung verschiedener Containertypen im HRL (Einzelzugriff / doppeltiefe Lagerung)
- Versorgung von Kommissionierplätzen
- Andienung leerer Container an einen Feinreinigungsplatz
- Bereitstellung von Containern für die Produktion

An die Verfügbarkeit und Redundanz wurden große Anforderungen gestellt. Darum besteht die Möglichkeit an beiden Lagerstirnseiten Container ein- und auszulagern. Das Lager wird durch 2 kurvenfahrende RBG beschickt, bei den en jedes Gerät in jeder Gasse arbeiten kann.

Eine weitere Besonderheit dieser Anlage ist die Fassade. Die Anlage liegt im Strahlungsbereich der Radarortungsanlage des Heeresflugplatzes Laupheim. Deshalb mussten besondere Maßnahmen geplant werden. In Abhängigkeit von der Fassadenorientierung wurden schräg gestellte Fassadenbleche, Lichtbänder aus Polycarbonat und gitterförmige Screens zur Radarreflexionsdämmung vorgesehen.

Die Lagerverwaltung wurde im kundenseitigen SAP-System realisiert. Darunter wurden über einen Materialflussrechner die unterlagerten Steuerungen der Regalbediengeräte, der beiden Verteilwagen und der Förderanlagen eingebunden.

Die Visualisierung des Materialflusses und der Zustände der unterlagerten Steuerungen und Fördererlemente wurde über WinCC abgebildet.

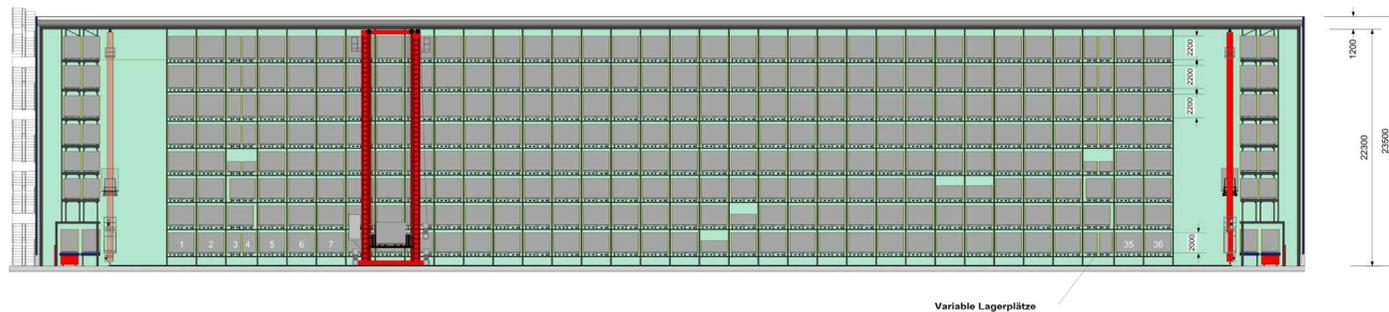


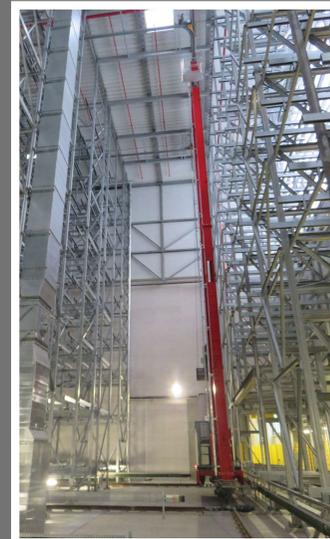
Stellplätze  
Anlagenleistung  
Maße Hochregallager  
Höhe Hochregallager

4768 Container  
2 x 25 Dsp/h  
120x38 m  
23,5 m

Container Breite  
Container Tiefe  
Container Höhe  
Container Gewicht

max. 2400 mm  
max. 1600 mm  
max. 2200 mm  
max. 800 kg





Welche Ziele wurden erreicht:

- Pünktliche Lieferung der Kunden und der Produktion
- Schonender Transport der Container
- Optimale Lagerung durch doppeltiefe Lagerung
- Redundanz durch 2 RBG für alle Gassen
- Transparenter Materialfluss
- Unterstützung der Bedienerführung durch Visualisierung
- Wachstumssicherung durch nachträgliche Erweiterung HRL
- Leistungserhöhung durch Nachrüstung von Regalbediengeräte
- Ergonomische Arbeitsplätze
- Auflösung externer Lager / Blocklager
- Reduzierung der Wartezeiten für LKW
- Kopplung an SAP

## Maier Intraplan GmbH

Hauptstraße 8/1  
71686 Remseck  
Telefon: +49 (0) 7146 - 871787  
Fax: +49 (0) 7146 - 871788  
Internet: [www.maier-intraplan.de](http://www.maier-intraplan.de)  
E-Mail: [maier@intraplan-gmbh.de](mailto:maier@intraplan-gmbh.de)