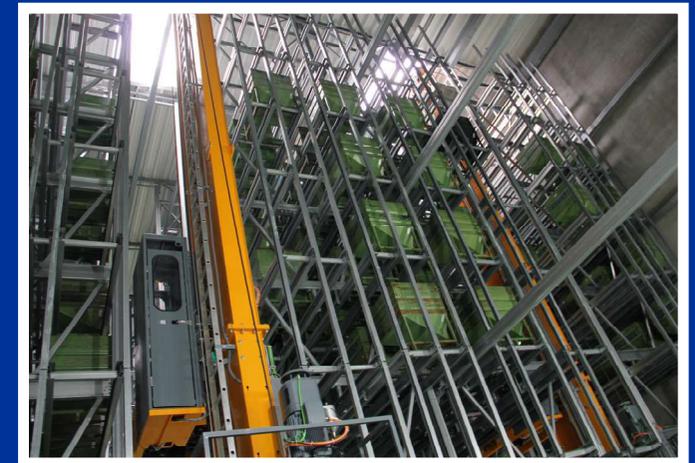
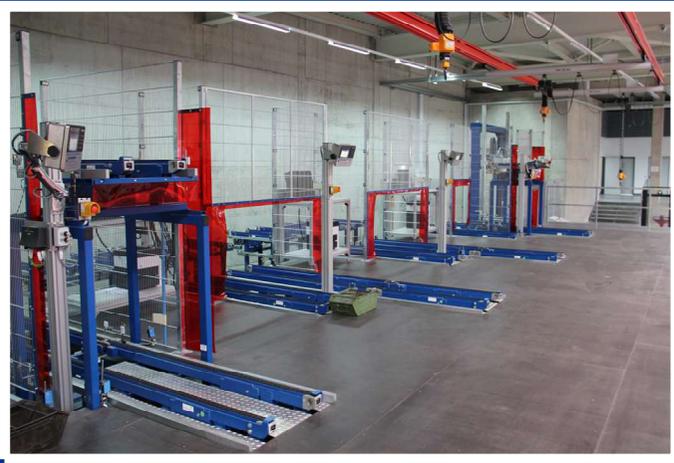


# *Präzision mit Zukunft*

**STEINER**

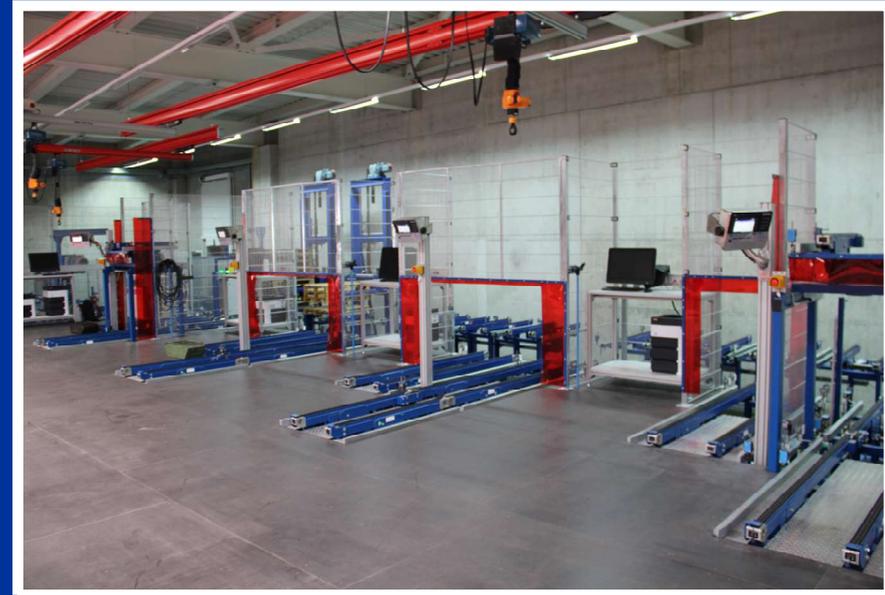
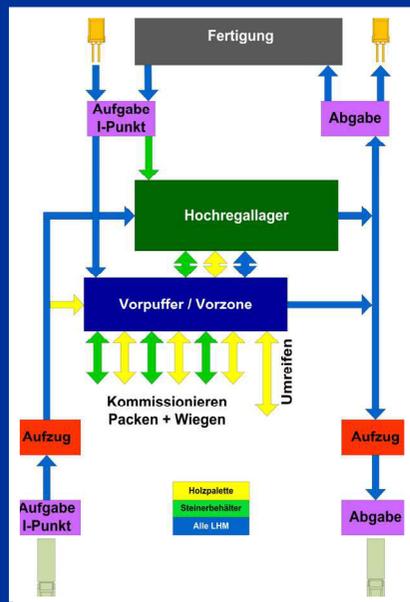


# *Das neue Logistikzentrum*

## Wir denken heute an Morgen, weil wir das Gestern kennen.

Die Johannes Steiner GmbH & Co. KG ist ein schwäbisches Mittelstandsunternehmen mit langer, sprichwörtlicher Tradition und stellt seit über 110 Jahren seine Leistungsfähigkeit bis heute - Tag für Tag - eindrucksvoll unter Beweis. Täglich werden aus über 40 to Material Stahl und Edelstahl Kalt- und Warmpressteile, Überwurfmuttern und Schneidringe produziert.

Mit bewährten, hochmotivierten Mitarbeitern, modernen High-Tech-Anlagen und einem neuen Logistikzentrum bietet die Firma STEINER seit vielen Jahrzehnten höchste Qualität und absolute Termintreue, Flexibilität und umfassenden Kundenservice.



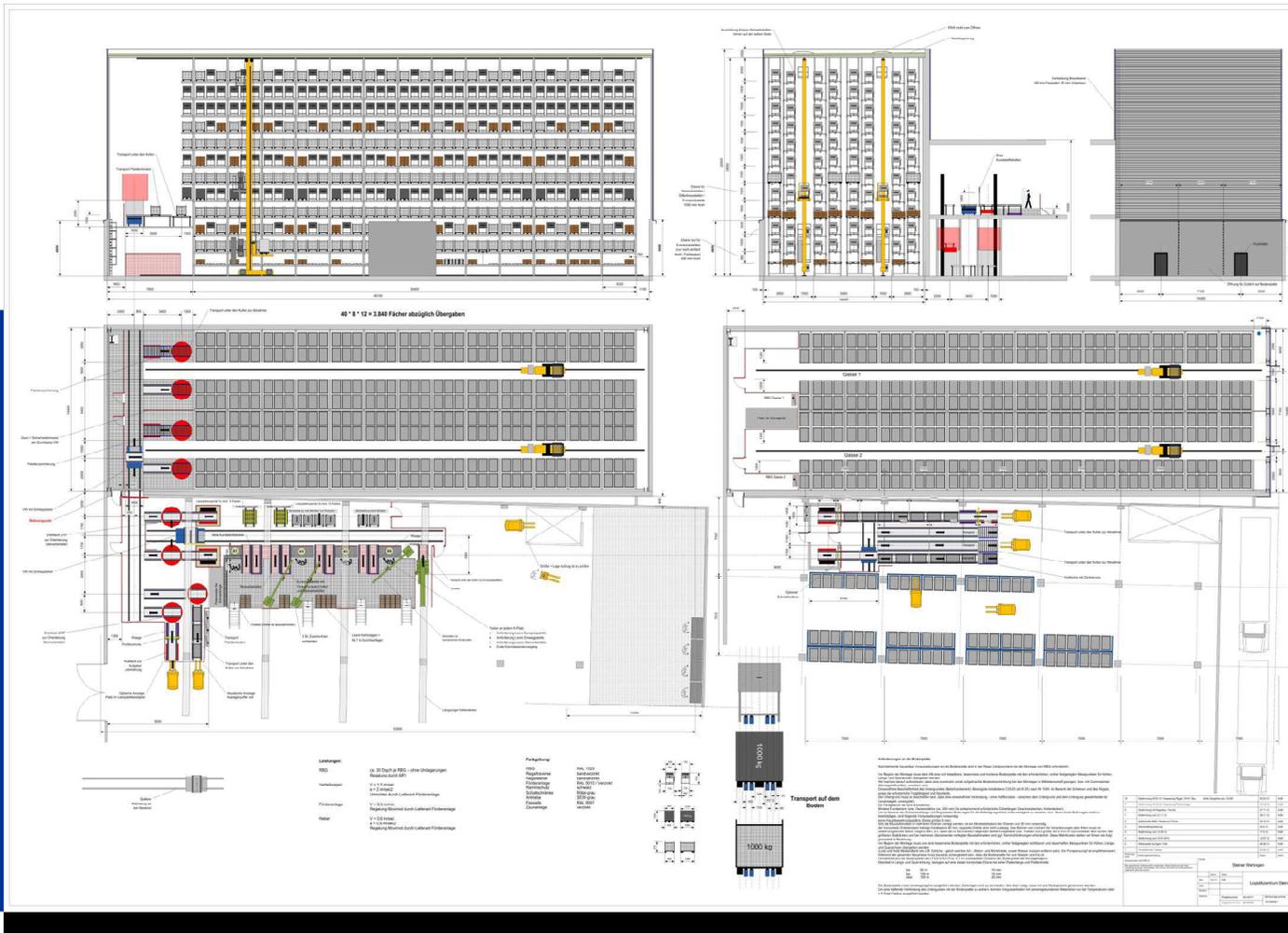
Das stete Wachstum, ein zunehmender Platzmangel und ein nicht optimaler Materialfluss führten 2012 zu Überlegungen, ein neues Logistikzentrum auf der grünen Wiese zu bauen. Binnen weniger Wochen wurde die Lager – und Logistikplanung abgeschlossen. Parallel wurde Hand in Hand mit dem Architekturbüro das gesamte Bauvorhaben projektiert. Dank einer zügigen Freigabe durch die Gemeinde und die Behörden konnten schon wenige Wochen nach der Beauftragung an die Lieferanten mit dem Bau begonnen werden.

Die gesamte Zeit für Planung, Prüfung, Bau, Inbetriebnahme, Software betrug nur 26 Monate.

Hier machte es sich bezahlt, dass von Anfang Kunde, Planung und Architektur an einem Tisch saßen und sich auf kurzem Wege abstimmen konnten.

Heute bietet das Logistikzentrum Platz für 3.500 Steinerbehälter und 300 Sonderpaletten. Grundsätzlich wurden alle Plätze im Regalsilo so konzipiert, dass auch Gitterboxpaletten und konventionelle Paletten in Form der Europoolpaletten eingelagert werden können.

Ein Besonderheit ist der Steinerbehälter. Dieser Sonderbehälter (850 x 750 x 1030 mm), dazu mit Sonderkufen, stellt eine besondere Herausforderung an die Fördertechnik und Regalanlagentechnik dar – zumal in der Kombination mit Europoolpatellen und Gitterboxen. Der Behälter hat den großen Vorteil, dass er schräge Innenseiten hat, so dass über einen stirnseitigen Schieber die Schüttware ausfließen kann. Mit dem neuen Logistikzentrum konnte der Materialfluss komplett neu geordnet werden.



Stellplätze: 3800  
 Lagerung: 2 Gassen / doppeltief  
 Länge/Breite/Höhe: 48 x 14,5 x 20 m  
 Zugriffe: 60 Doppelspiele/h  
 Fertigstellung: 2014

#### Welche Ziele wurden erreicht:

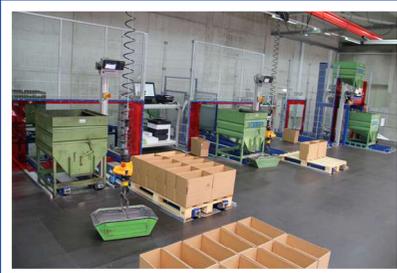
- Pünktliche Kundenlieferung
- Transparenter Materialfluss
- Zielgerechter Zugriff auf Ware
- Keine unnötigen Bestände
- Eindeutige Bestandsverwaltung
- Schnelle Reaktion auf Kundenbestellungen
- Wachstumsicherung
- Gewinnen von Platz in der Produktion
- Ergonomische Arbeitsplätze
- Weniger Zwischenpuffer
- Auflösung externer Lager
- Reduzierung Wartezeiten für LKW
- Keine Sprinklerung

Ware wird aus der Fertigung via Stapler angedient, wobei hier bereits in einem nächster Schritt eine automatische Andienung geplant wurde. Aufgesetzte Behälter werden nach dem Prüfung und Verwiegung eingelagert und direkt der Kommissionierzone zugeführt. Ein zweiter Wareneingang für die LKW-Andienung befindet sich auf der anderen Gebäudeseite. Da das Logistikzentrum in den Hang gebaut wurde, müssen die Behälter nach dem Erfassen via Aufzug auf die Ebene der Lagervorzone angehoben werden. Durch den zusätzlichen Wareneingang und den parallelen Versandbereich wurde erreicht, dass der LKW-Verkehr auf dem Betriebsgelände auf ein Minimum reduziert werden konnte und das Be- und Entladen schneller bewerkstelligt wird. Im Kommissionierbereich werden die Aufträge in Kartons gepackt und auf Europool- oder Einwegpaletten zusammengestellt. Die benötigten Leerpaletten kommen aus einem Speicher außerhalb des Lagers. Nach fertiger Auftragszusammenstellung wird die Palette automatisch umreifet und dann direkt in den Versand gefahren. Da sich im Lager keine brennbaren Produkte befinden und nur Ladehilfsmittel aus Stahl eingesetzt werden, konnte auf eine Sprinkleranlage verzichtet werden.

## Steiner GmbH & Co. KG

Carl-Benz-Str. 4  
D-78564 Wehingen,  
Telefon: +49 (0) 7426/525-0  
Fax: +49 (0) 7426/525-50  
Internet: [www.johsteiner.de](http://www.johsteiner.de)  
E-Mail: [info@johsteiner.de](mailto:info@johsteiner.de)

# STEINER



Die Kernkompetenz der Maier Intraplan GmbH ist der innerbetriebliche Materialfluss für Fertigung und Distribution. Eine Erfahrung aus 35 Jahren und die stete Nähe zur Praxis sind unsere große Stärken.

Wir beraten und unterstützen unsere Kunden aus Industrie und Handel produktunabhängig unter konsequenter Wahrnehmung der wirtschaftlichen Interessen.

Wir bieten ein komplettes Spektrum an Dienstleistungen rund um die Materialflusslogistik. Jede Lösung wird unter technischen und wirtschaftlichen Gesichtspunkten bewertet. Mit der Realisierung einer entschiedenen Lösung ist die Aufgabe für uns jedoch noch nicht beendet.

Wir betreuen unsere Kunden auch über die Realisierung der Systeme hinaus zur Erschließung von Leistungsreserven und Optimierung von Abläufen.

## Maier Intraplan GmbH

Hauptstraße 8/1  
71686 Remseck  
Telefon: +49 (0) 7146 - 871787  
Fax: +49 (0) 7146 - 871788  
Internet: [www.maier-intraplan.de](http://www.maier-intraplan.de)  
E-Mail: [maier@intraplan-gmbh.de](mailto:maier@intraplan-gmbh.de)

